

TECHNISCHES DATENBLATT

CNC – BETTFRÄSMASCHINE

Fabrikat	CORREA ANAYAK
Typ	VH Plus-4000 HS
Steuerung	HEIDENHAIN iTNC 530
Baujahr	2008



Verfahrwege

Längsbewegung (X-Achse)	4.000 mm
Querbewegung (Y-Achse)	1.700 mm
Vertikalbewegung (Z-Achse)	1.500 mm

Aufspanntisch

Aufspannfläche	4.200 x 1.100 mm
Max. Werkstückgewicht	10.000 kg
Anzahl und Größe T-Nuten	7 x 22 mm H12
Abstand der T-Nuten	150 mm

Vorschübe

X-, Y- und Z-Achse, stufenlos	2 - 10.000	mm/min.
Eilgänge in X / Y / Z	22.500	mm/min
Max. Vorschubkräfte X-Y-Z	31.400	N

Correa Universal-NC-Fräskopf UAD

Schwenken vordere/hintere Ebene	automatisch		
Indexierung	0,02 x 0,02	°	= 162 Mio. Positionen!
Motorleistung	30	kW	
Klemmkraft innere Hirthverzahnung	ca. 22.000	kg	
Max. Drehmoment	1.500	Nm	
Anzahl Getriebestufen	2		
Max. Getriebeuntersetzung	1:5,5		
Drehzahlbereich, stufenlos	60 - 6.000	min-1	ohne Zeitlimit
Werkzeugaufnahme	SK50	DIN 69871	
Anzugsbolzen		DIN 69872-A	
Kopfschmierung	Luft-Öl Gemisch mit separater Automatikschiempumpe		
Kühlsystem für Spindellager	ja		
Kühlsystem für Getriebe	ja		

Automatischer Werkzeugwechsler

Werkzeugplätze	60	Plätze
Werkzeugdurchmesser max.	125/200	mm
Werkzeuglänge max.	400	mm
Werkzeuggewicht max.	25	kg

Führungen, Antriebs- und Messsysteme

- Alle Achsantriebe mit digitalen Antrieben Fabr. HEIDENHAIN
- Direkte Messsysteme für X-, Y- und Z-Achse Fabr. HEIDENHAIN
- X-, Y- und Z-Achsen Führung mittels hochgenauer Linearführungen für höchste Präzision und Dynamik
- Präzisions-Kugelgewindespindeln mit vorgespannten Muttern in X-, Y- und Z-Achse

Kühlmittelanlage mit Bandfilter

- Kühlmittelaustritt an der Stirnseite des Fräskopfs
- Innere Kühlmittelzuführung, ca 36bar und 30l/min
- Tankvolumen ca. 350 l
- Kühlmittelpumpe mit Fördervolumen ca. 20 l/min bei 4 bar

Späneförderer

- 2 St. Späneförderer längs des Maschinentisches
- 1 St. Steigförderer mit Kühlmittel tank und Hebepumpe links der Maschine, Auswurf hinten, Abwurfhöhe ca. 1.000mm

Abmessung, Gewicht

Grundfläche Maschine	ca. 11,0 x 6,0	m
Gesamthöhe	ca. 4,60	m
Maschinengewicht	ca. 30.000	kg

CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530

Digitale numerische Folgesteuerung, inklusive digitaler Antriebsregelung, Festplattenspeicher, 15" TFT - Farbbildschirm

Bearbeitungszyklen:

Standard Bohr- und Fräszyklen, Tiefbohren, Gewindeschneiden mit und ohne Ausgleichsfutter, Fräsen von Nuten, Rechteck- und Kreistaschen, Rechteck- und Kreiszapfen, Ausdrehen, Bohrfräsen (Helixbahn), Abzeilen, Bohrbilder, Kopfschwenken, Rückwärtssenken, Verschiebung und/oder Drehung des Koordinatensystems, Spiegeln, Maßfaktor auch achsspezifisch, Lineare Interpolation auf 3 Achsen, Kreisinterpolation auf 2 Achsen und auf 3 Achsen bei gedrehter Arbeitsebene, Bearbeitungsebene schwenken, Mantelfräsen

HR 410 – Elektronisches Handrad zur Bedienung aller Achsen

Elektrische Anschlusswerte

Betriebsspannung	3 x 400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz

Ausstattung / Zubehör

Universal-Fräskopf UAD, 0,02x0,02°, Positionierung über innere Hirth-Verzahnung
Spindeldrehzahl max. 6.000 min⁻¹

Achsantriebe über Präzisions-Kugelgewindetriebe und digitale Servomotoren

CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530

Elektronisches Handrad HEIDENHAIN HR 410

3D Messtaster m&h

Schwenkbares Bedienpult zur Maschinenbedienung vor oder hinter der Maschine

Automatischer Werkzeugwechsler mit 60 Magazinplätzen

Zweikreisige Kühlmittelanlage mit Bandfilter und 350l Fassungsvermögen, Hochdruckpumpe 36bar und innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindel

Drei St. Späneförderer, davon zwei Späneförderer im Arbeitsraum

Teleskopische Stahlabdeckung der X-Achse

Vertikale Führung unten mit Stahlvorhang abgedeckt

Arbeitsraumverkleidung an den Seiten geschlossen.

Die manuellen Schiebetüren an der Vorderseite der Maschine können über die gesamte Länge des Spanntisches geöffnet werden.

Hydrauliksystem

Vorbereitung 4. Achse zur Platzierung eines Rundtisches auf dem Maschinentisch

Beleuchtung des Arbeitsbereichs

Lackierung RAL 7035 lichtgrau / RAL 7016 anthrazit

Technisches Datenblatt

CNC-Bettfräsmaschine

ANAYAK HV-4000Plus

Lieferung auf Wunsch gegen Aufpreis incl. Aufsatzrundtisch möglich

Technische Überprüfung und Instandsetzung in unserem Haus

- Vollständige Reinigung und technische Überprüfung der Maschine
- Erkennbare Mängel oder defekte Teile, die bei der Überprüfung festgestellt werden, werden von unserem erfahrenen Serviceteam fachgerecht repariert oder ersetzt
- Überholung der Teleskopabdeckungen
- Überholung des Fräskopfes
- Neue Lackierung mit hochwertigem und robusten 2K-Maschinenlack
- Funktionsprüfung unter Strom in unseren Ausstellungsräumen

Sie erhalten von uns eine grundgereinigte und voll funktionsfähige Maschine